

PREMiA ES

PALLETRUCKS

1.2 - 2.0 tons

DESIGNET TIL AT PERFORME
BYGGET TIL AT HOLDE

PREMiA ES eldrevne palletrucks til gående førere, der er udviklet til non-stop ydelse i de mest krævende miljøer, hjælper dig til at stå distancen. Takket være det forseglede chassis kombineret med IP54-vandtætning, er PREMiA ES upåvirket af skidt, materialerester, støv og vand, og fungerer pålideligt indendørs eller udendørs med minimal vedligeholdelse.

SPECIFIKATIONER

PBP12N2D	PBP20N3
PBP16N3	PBP20N3R
PBP18N3	PBP20N3E

PBP16 - 20N3(R)(E) & PBP12N2D serie



**NÅR
DRIFTSSIKKERHED
BETYDER ALT...**

PREMI^{IA} ES

PBP16 - 20N3(R)(E) & PBP12N2D serie

PALLETRUCKS

1.2 – 2.0 tons

BREMSER

- **Parkeringsbremse**
Aktiveres automatisk efter behov, for ekstra sikkerhed ved kørsel på ramper.
- **Den regenerative bremsning**
Forlænger driftstiden og giver effektiv styring uden bremseslitage.

MOTOR

- **Lukket transmission**
Stødfast, støjsvag og et lille vedligeholdelsesbehov.
- **Kraftfuld AC-drivmotor**
Fremragende trækraft og ydelse ved kørsel på ramper, jævn, støjsvag og kontrolleret drift, forlænget driftsperiode og mindre vedligeholdelsesbehov.
- **Sensitive Drive System (SDS)**
Et intuitivt førerassistancesystem, der giver øget sikkerhed. Ydelsen reguleres på basis af styrevinklen og hastigheden af fod- og fingerbetjente styreanordninger.

ELEKTRISKE STYRESYSTEMER

- **Programmerbar styreenhed**
Gør servicearbejdet hurtigere og hjælper med til at forebygge skader.
- **Indbygget diagnose- og fejlhukommelsesfunktion**
Begge funktioner maksimerer sikkerheden og styringen, hvor der er begrænset plads.

- **Kombineret styreenhed til løftesystem**
Fingerspidsbetjening til fartregulerede løft og proportionalventil til sænkning. (PBP12N2D)

GAFLER OG MAST

- **Robuste gafler**
Stærk, svejset konstruktion med afrundede spidser til ubesværet pallelastning.
- **En løfthøjde, der er førende på markedet, på 220 mm**
Ideel til arbejde på stejle ramper, i læsseområder og på ujævne underlag selv ved anvendelsen af genbrugte paller.
- **Løftegafler**
Lasten placeres i en ergonomisk højde (maks. 735 mm), så den fysiske belastning ved af- og pålæsningsarbejde minimeres. (PBP12N2D)
- **Koniske gafler**
Der er nemmere, hurtigere og mere sikker adgang til paller i reolsystemer eller blokstabler.

CHASSIS OG KARROSSERI

- **Lukket chassis**
De indvendige komponenter er beskyttet mod vand, snavs, støv og materialerester, det giver øget driftstid og reduceret servicetid.
- **Vandbestandig konstruktion**
Vand holdes borte fra vigtige elektriske dele af hensyn til sikkerheden og delenes levetid.
- **To forbundne casterhjul**
I tillæg til de to lasthjul så der opnås ekstra stabilitet. Giver øget komfort for føreren og sikkerhed for lasten.
- **Lavt tyngdepunkt**
Driften er mere sikker og stabil.
- **Drift ved lave temperaturer**
Trucken kan anvendes på køle-/fryselager ved temperaturer helt ned til -10° C, da den har lukkede komponenter, der ikke påvirkes af kondensdannelse.



Besøg vores websted for at indhente yderligere information om PREMI^{IA} ES



PREMI^{IA} ES

PBP16 - 20N3(R)(E) & PBP12N2D serie

PALLETRUCKS

1.2 – 2.0 tons



FØRERKABINE OG BETJENINGSANORDNINGER

- **Valgmulighed mellem to forindstillede driftsfunktioner (ECO og PRO)**

Aktiveres via tændingskontakten til forbedring af sikkerheden, energieffektiviteten og produktiviteten.

- **Krybehastighedsfunktion og kørsel med manøvream i lodret position**

Begge funktioner maksimerer sikkerheden og styringen, hvor der er begrænset plads.

- **Unik tværstangskonstruktion**

Manøvreringsarmen og førerens hånd beskyttes.

- **Ergonomiske gummigreb**

Grebene er komfortable og lette at holde fat i.

- **Batteriafladningsindikator**

Monteret som standard til batteribeskyttelse og forhindring af dyb afladning.

- **Lav frihøjde**

Frihøjden er på kun 35 mm, så der er en meget lille risiko for at få foden i klemme.



- **Rummelig platform**

Den ophængte og foldbare platform gør kørslen sikker og komfortabel for føreren. (PBP20N3R)

- **Betjening med venstre eller højre hånd**

Manøvreringsarmens alsidige udformning muliggør betjening fra begge sider.

- **Betjeningsvenlig manøvreringsarm**

De store knapper gør det muligt for førerne, at rette fokus mod den aktuelle opgave og minimere omfanget af fejl.

- **Multifunktionsdisplay**

Viser truckfunktion, status og kørehastigheder via let aflæselige ikoner samt fejlkoder. (PBP12N2D).

- **Nødstop**

Nemt og hurtigt stop for strøm i en nødsituation.

STYRESYSTEM

- **Ergonomisk ErgoSteer-styrehoved**

Vejr- og stødbestandigt styrehoved, som er det bedste inden for klassen, med store knapper, som er nemme at nå, placeret i en patentbeskyttet og ergonomisk afstand, så føreren ikke bliver så træt og arbejdet bliver mere sikkert. IP65-klassificeret.

- **Den lille venderadius**

I kombination med et kompakt chassis bliver arbejde på steder med begrænset plads muligt og anvendelsen af lagerpladsen optimeres.

ANDRE FUNKTIONER

- **RapidAccess-funktionaliteter**

Disse giver hurtig og nem adgang til alle områder i forbindelse med kontrol og vedligeholdelse.

- **Adgang med pinkode**

Standser uautoriseret anvendelse af trucken og formidler til enhver tid, hvem der fører trucken. (Tilvalg)



Besøg vores websted for at indhente yderligere information om PREMI^{IA} ES





PREMIA ES

LI-ION-BATTERISYSTEMER SOM TILVALG

FÅ DIN TRUCK TIL AT KØRE ENDNU LÆNGERE



Bly-syre-batterier, der er testede og afprøvede i felten, har i mange år været førstevalget hos virksomheder, der gør brug af elektriske gaffeltrucks. Men lange opladningstider, omfattende vedligeholdelseskrav, behov for ekstra batterier og stor risiko for forkert anvendelse gennem brugeren, kan være en udfordring.

Heldigvis findes der nu et nyt batterisystem: Li-ion fra Mitsubishi Forklift Trucks.

Vores højtydende li-ion-batterisystem, der er beregnet til at imødekomme kravene i din virksomhed – herunder arbejde med mange skift (24/7) – uden at der er behov for ekstra skiftebatterier. Li-ionbatterisystemet er op til 30 % mere effektivt end bly-syre batterisystemer, og er desuden nærmest fejlsikkert, som følge af det meget lille vedligeholdelsesbehov.

- **Bliv fri for gasemission og spar plads.** Der er ikke behov for ventilation og/eller et lukket opladningsområde

- **Exceptionel stor batteri- og opladereffektivitet**
Sidste nye teknologi med op til 30 % højere virkningsgrad end blysyrebatterier.
- **Vedligeholdelsesfri udformning**
Intet behov for daglige kontroller og efterfyldning af vand. Det reducerer risikoen for, at føreren beskadiger celler og nedsætter deres levetid. Kræver en fuld opladning hver uge for at aktivere celleafbalancering.
- **Intet behov for reservebatterier eller opladningsrum**
Du kan spare både plads og omkostninger ved anvendelse i flere skift, hvilket maksimerer rentabiliteten.
- **Hurtige opladningsegenskaber**
Batteriet skal kun bruge 15 minutter, for at trucken kan køre nogle ekstra timer. (Det tager kun 1 til 2 timer at oplade et fuldstændig afladet batteri).

- **Højere vedvarende spænding**
Dette giver en mere stabil løfte- og køreydelse, og det er særlig tydeligt hen mod slutningen af et arbejds-skift.
- **Mange sikkerhedsfunktioner**
Dette omfatter kortslutningsbeskyttelse, beskyttelse mod dyb afladning og overopladning og overvågning af individuel celledetemperatur og spænding.
- **Ydelse og overvågning on-the-go**
Systemets integrerede overvågningssystem har en letlæselig display-enhed.
- **Et bredt udvalg af batteri- og opladerkapaciteter**
Den bedst egnede løsning kan matches til de nøjagtige krav i forhold til en specifik anvendelse.



Et li-ion-batterisystem fås i udvalgte regioner

Tilvalg af optioner kan give ændringer i disse specifikationer.



Rene li-ion-batterier er ideelle til følsomme miljøer som dem, man finder i fødevarer- eller emballagebrancherne.

Fuldt integreret li-ion-batteri

Omfatter avanceret CAN-buskommunikation og automatisk ON/OFF-synkronisering mellem batteri og truck. Batteriniveau, underretninger og alarmer er integrerede i truckdisplayet, så truckføreren sikres et tydeligt og nemt overblik.

Besøg vores website for at indhente yderligere information om li-ion



mft2.eu/ion-da

VDI – YDEEVNE OG DIMENSIONER

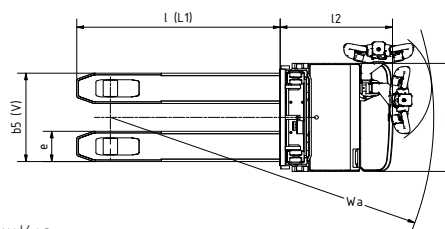
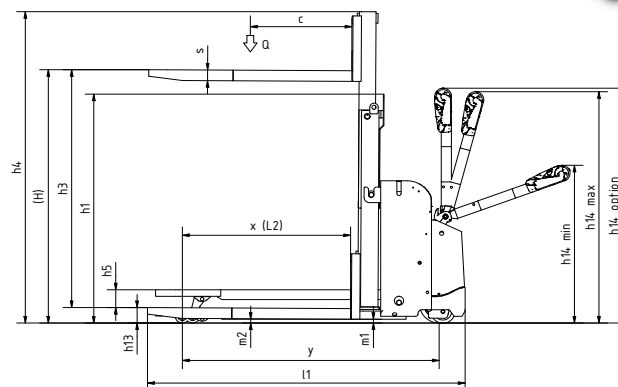
KARAKTERISTIKA			
1.1	Fabrikant		Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Fabrikantens modelbetegnelse		PBP12N2D
1.3	Drivart		Batteri
1.4	Betjening		Gående
1.5	Lastkapacitet	Q	kg 1250
1.6	Ved lastcenter	c	mm 600
1.8	Last hjulaksel til gaffelfront (gafler sænket)	x	mm 990
1.9	Akselafstand	y	mm 1510
VÆGT			
2.1	Egenvægt (med nominel last og batteri)		kg 800
2.2	Akseltryk med maksimal last, for/bag		kg 990 / 1410
2.3	Akseltryk uden last, for/bag		kg 590 / 210
HJUL, TRANSMISSION			
3.1	Hjultype: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuretan, N=Nylon, G=Gummi for/bag		Vul / Vul
3.2	Hjuldimensioner, foran		mm 230 x 70
3.3	Hjuldimensioner, bagpå		mm 85 x 99
3.4	Svingbart hjul, dimensioner (diameter x bredde)		mm 140 x 60
3.5	Antal hjul, lasthjul/drivhjul (x = drivhjul)		1 x + 1 / 4
3.6	Sporvidde (dækcentrum), lastside	b10	mm 382
3.7	Sporvidde (dækcentrum), drivside	b11	mm 355
DIMENSIONER			
4.2a	Højde med sænket mast	h1	mm 1400 / 1550
4.4	Løftehøjde	h3	mm 1700 / 2000
4.5	Udskudt masthøjde	h4	mm 2145 / 2445
4.6	Initialløft	h5	mm 120
4.8	Sidde- eller ståhøjde	h7	mm -
4.9	Kontrolpanelets/styrearmens betjeningsposition (min./max.)	h14	mm 913 / 1368
4.15	Gaffelhøjde, helt sænket	h13	mm 90
4.19	Total længde	l1	mm 1864
4.20	Længde til gaffelfront	l2	mm 664
4.21	Total bredde	b1/b2	mm 660
4.22	Gaffeldimensioner (tykkelse, bredde, længde)	s/e/l	mm 65 / 185 / 1200
4.25	Udvendig bredde over gafler (minimum/maksimum)	b5	mm 540
4.32	Frihøjde ved akselafstandscentrum, med last (gafler sænket)	m2	mm 25
4.33c	Køre gangsbredde (Ast) med paller på 1000 x 1200 mm, last på tværs, platform op/ned	Ast	mm NA
4.34a	Køre gangsbredde (Ast) med paller på 800 x 1200 mm, last på langs	Ast	mm 2532
4.34b	Køre gangsbredde (Ast3) med paller på 800 x 1200 mm, last på langs	Ast3	mm 2290
4.34c	Køre gangsbredde (Ast) med paller på 800 x 1200 mm, last på langs, platform op/ned	Ast	mm
4.35	Venderadius	Wa	mm 1880
YDEELSE			
5.1	Kørselshastighed, med/uden last	km/h	5.6 / 6
5.2	Løftehastighed, med/uden last	m/s	0.10 / 0.20
5.3	Sænkehastighed, med/uden last	m/s	0.12 / 0.12
5.7	Stigningsevne, med/uden last	%	6 / 19
5.9	Accelerationstid (10 meter) med/uden last	s	7.94 / 6.76
5.10	Driftsbremse (mekanisk / hydraulik / elektrisk / pneumatisk)		Elektrisk
ELEKTROMOTORER			
6.1	Køremotorkapacitet (60 min. kort driftsforløb)	kW	1.3
6.2	Løftemotoreffekt ved 15% driftsfaktor	kW	2.35
6.4	Batterispænding/-kapacitet ved 5-timers afladning	V/Ah	24 / 150 - 230
6.5	Batterivægt	kg	140 - 215
DIVERSE			
8.1	Transmission		Trinløs
10.7	Støjniveau ved førers øre iht. EN 12 053:2001 og EN ISO 4871, i brug LpAZ	dB(A)	74.6 +/- 0.7
10.7.1	Støjniveau ved førers øre iht. EN 12 053:2001 og EN ISO 4871, køre/løft/tomgang LpAZ	dB(A)	
10.7.2	Kropsvibrationer iht. EN 13 059:2002		
10.7.3	Hånd-arm vibrationer iht. EN 13 059:2002		

PREMIA ES

PALLETRUCK TIL GÅENDE FØRER

PBP12N2D

1.2 tons



Ast = $Wa - x + l6 + a$
 Ast = Arbejdsgangsbredde
 Wa = Venderadius
 a = Sikkerhedsafstand (200 mm)
 l6 = Pallelængde

h3+h13 = Løftehøjde
 h1 = Lav masthøjde
 h2+h13 = Friløft

MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
PBP12N2D			
DUPLEX	1790	1400	NA
	2090	1550	NA

Mast performance og kapacitet

h1 = Højde med sænket mast
 h2 = Standard friløft
 h3 = Løftehøjde
 h4 = Højde med hævet mast
 h5 = Fuld friløft
 Q = Løftekapacitet, nominel mast
 c = Lastcenter (distance)

* Lukket masthøjde inkluderer polycarbonat finger beskyttelse. Masthøjde ekskl. Fingerbeskyttelsen er 1343 mm / 1493 mm.

VDI – YDEEVNE OG DIMENSIONER

KARAKTERISTIKA				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabrikant			PBP16N3	PBP18N3	PBP20N3
1.2	Fabrikantens modelbetegnelse			Batteri	Batteri	Batteri
1.3	Drivart			Gående	Gående	Gående
1.4	Betjening			1600	1800	2000
1.5	Lastkapacitet	Q	kg	600	600	600
1.6	Ved lastcenter	c	mm	960	960	960
1.8	Last hjulaksel til gaffelfront (gafler sænket)	x	mm	1360	1425	1425
1.9	Akselafstand	y	mm			
VÆGT						
2.1	Egenvægt (med nominel last og batteri)		kg	430	500	500
2.2	Akseltryk med maksimal last, for/bag		kg	745 / 1290	805 / 1495	840 / 1660
2.3	Akseltryk uden last, for/bag		kg	340 / 90	380 / 120	380 / 120
HJUL, TRANSMISSION						
3.1	Hjultype: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuretan, N=Nylon, G=Gummi for/bag			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Hjuldimensioner, foran		mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Hjuldimensioner, bagpå		mm	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Svingbart hjul, dimensioner (diameter x bredde)		mm	100 x 40	100 x 40	100 x 40
3.5	Antal hjul, lasthjul/drivhjul (x = drivhjul)			2 + 1 x / 2	2 + 1 x / 4	2 + 1 x / 4
3.6	Sporvidde (dækcentrum), lastside	b10	mm	480	480	480
3.7	Sporvidde (dækcentrum), drivside	b11	mm	375	375	375
DIMENSIONER						
4.2a	Højde med sænket mast	h1	mm	-	-	-
4.4	Løftehøjde	h3	mm	135	135	135
4.5	Udskudt mæsthøjde	h4	mm	-	-	-
4.6	Initialløft	h5	mm	-	-	-
4.8	Sidde- eller ståhøjde	h7	mm	-	-	-
4.9	Kontrolpanelets/styrearmens betjeningsposition (min./max.)	h14	mm	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
4.15	Gaffelhøjde, helt sænket	h13	mm	85	85	85
4.19	Total længde	l1	mm	1650	1710	1710
4.20	Længde til gaffelfront	l2	mm	500	560	560
4.21	Total bredde	b1/b2	mm	720	720	720
4.22	Gaffeldimensioner (tykkelse, bredde, længde)	s/e/l	mm	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150
4.25	Udvendig bredde over gafler (minimum/maksimum)	b5	mm	540	540	540
4.32	Frihøjde ved akselafstandscentrum, med last (gafler sænket)	m2	mm	30	30	30
4.33c	Køre gangsbredde (Ast) med paller på 1000 x 1200 mm, last på tværs, platform op/ned	Ast	mm	2339	2475	2472
4.34a	Køre gangsbredde (Ast) med paller på 800 x 1200 mm, last på langs	Ast	mm	-	-	-
4.34b	Køre gangsbredde (Ast3) med paller på 800 x 1200 mm, last på langs	Ast3	mm	-	-	-
4.34c	Køre gangsbredde (Ast) med paller på 800 x 1200 mm, last på langs, platform op/ned	Ast	mm	2176	2281	2281
4.35	Venderadius	Wa	mm	1510	1551	1551
YDEELSE						
5.1	Kørselshastighed, med/uden last		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Løftehastighed, med/uden last		m/s	0.035 / 0.045	0.030 / 0.035	0.04 / 0.05
5.3	Sænkehastighed, med/uden last		m/s	0.05 / 0.05	0.06 / 0.042	0.05 / 0.06
5.7	Stigningsevne, med/uden last		%	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0
5.9	Accelerationstid (10 meter) med/uden last		s	-	-	-
5.10	Driftsbremse (mekanisk / hydraulisk / elektrisk / pneumatisk)			Elektrisk	Elektrisk	Elektrisk
ELEKTROMOTORER						
6.1	Køremotorkapacitet (60 min. kort driftsforløb)		kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Løftemotoreffekt ved 15% driftsfaktor		kW	0.8	0.8	1.2
6.4	Batterispænding/-kapacitet ved 5-timers afladning		V/Ah	24 / 150	24 / 250	24 / 250 - 375 ¹⁾
6.5	Batterivægt		kg	150	210	210
DIVERSE						
8.1	Transmission			Trinløs	Trinløs	Trinløs
10.7	Støjniveau ved førers øre iht. EN 12 053:2001 og EN ISO 4871, i brug LpAZ		dB(A)	64	64	64
10.7.1	Støjniveau ved førers øre iht. EN 12 053:2001 og EN ISO 4871, køre/løft/tomgang LpAZ		dB(A)	66 / 70	66 / 70	66 / 70
10.7.2	Kropsvibrationer iht. EN 13 059:2002			-	-	-
10.7.3	Hånd-arm vibrationer iht. EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5	< 2.5

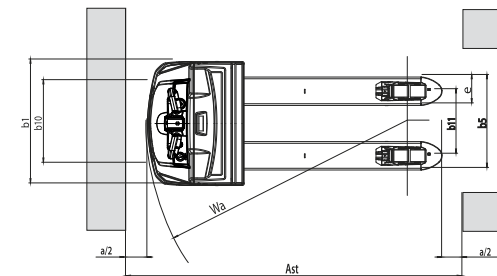
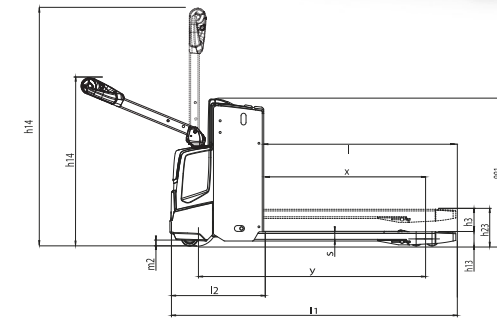
1) Med et 375Ah batteri øges L2 dimensioner med 72mm

PREMIA ES

PALLETRUCK TIL GÅENDE FØRER

PBP16/18/20N3

1.6 – 2.0 tons



Ast = $Wa - x + l6 + a$
Ast = Arbejds gangsbredde
Wa = Venderadius
a = Sikkerhedsafstand (200 mm)
l6 = Pallelængde

VDI – YDEEVNE OG DIMENSIONER

KARAKTERISTIKA				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabrikant			PBP20N3R	PBP20N3E
1.2	Fabrikantens modelbetegnelse			Batteri	Batteri
1.3	Drivart			Gående	Gående
1.4	Betjening				
1.5	Lastkapacitet	Q	kg	2000	2000 / 700
1.6	Ved lastcenter	c	mm	600	600
1.8	Last hjulaksel til gaffelfront (gafler sænket)	x	mm	960	890
1.9	Akselafstand	y	mm	1420	1425
VÆGT					
2.1	Egenvægt (med nominel last og batteri)		kg	640	585
2.2	Akseltryk med maksimal last, for/bag		kg	950 / 1710	435 / 150
2.3	Akseltryk uden last, for/bag		kg	505 / 135	420 / 160
HJUL, TRANSMISSION					
3.1	Hjultype: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuretan, N=Nylon, G=Gummi for/bag			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Hjuldimensioner, foran		mm	230 x 70	230 x 70
3.3	Hjuldimensioner, bagpå		mm	85 x 75	85 x 75
3.4	Svingbart hjul, dimensioner (diameter x bredde)		mm	125 x 55	100 x 40
3.5	Antal hjul, lasthjul/drivhjul (x = drivhjul)			2 + 1 x / 4	2 + 1 x / 4
3.6	Sporvidde (dækcentrum), lastside	b10	mm	480	480
3.7	Sporvidde (dækcentrum), drivside	b11	mm	375	375
DIMENSIONER					
4.2a	Højde med sænket mast	h1	mm	-	-
4.4	Løftehøjde	h3	mm	135	135 / 645
4.5	Udskudt mæsthøjde	h4	mm	-	-
4.6	Initialløft	h5	mm	-	-
4.8	Sidde- eller ståhøjde	h7	mm	170	-
4.9	Kontrolpanelets/styrearmens betjeningsposition (min./max.)	h14	mm	135	135 / 645
4.15	Gaffelhøjde, helt sænket	h13	mm	85	85
4.19	Total længde	l1	mm	1850 / 2345	1780
4.20	Længde til gaffelfront	l2	mm	700 / 1195	630
4.21	Total bredde	b1/b2	mm	720	720
4.22	Gaffeldimensioner (tykkelse, bredde, længde)	s/e/l	mm	50 / 165 / 1150	59 / 184 / 1150
4.25	Udvendig bredde over gafler (minimum/maksimum)	b5	mm	540	570
4.32	Frihøjde ved akselafstandscentrum, med last (gafler sænket)	m2	mm	30	30
4.33c	Køreangsbredde (Ast) med paller på 1000 x 1200 mm, last på tværs, platform op/ned	Ast	mm	2504 / 2984	2365
4.34a	Køreangsbredde (Ast) med paller på 800 x 1200 mm, last på langs	Ast	mm	-	-
4.34b	Køreangsbredde (Ast3) med paller på 800 x 1200 mm, last på langs	Ast3	mm	-	-
4.34c	Køreangsbredde (Ast) med paller på 800 x 1200 mm, last på langs, platform op/ned	Ast	mm	2416 / 2896	2275
4.35	Venderadius	Wa	mm	1680 / 2160	1560
YDEELSE					
5.1	Kørselshastighed, med/uden last		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Løftehastighed, med/uden last		m/s	0.04 / 0.04	0.11 / 0.14
5.3	Sænkehastighed, med/uden last		m/s	0.05 / 0.06	0.13 / 0.12
5.7	Stigningsevne, med/uden last		%	9.0 / 20.0	9.0 / 20.0
5.9	Accelerationstid (10 meter) med/uden last		s	-	-
5.10	Driftsbremse (mekanisk / hydraulik / elektrisk / pneumatisk)			Elektrisk	Elektrisk
ELEKTROMOTORER					
6.1	Køremotorkapacitet (60 min. kort driftsforløb)		kW	1.0	1.0
6.2	Løftemotoreffekt ved 15% driftsfaktor		kW	1.2	1.2
6.4	Batterispænding/-kapacitet ved 5-timers afladning		V/Ah	24 / 250 - 375 ¹⁾	24 / 150
6.5	Batterivægt		kg	212-294	151
DIVERSE					
8.1	Transmission			Trinløs	Trinløs
10.7	Støjniveau ved førers øre iht. EN 12 053:2001 og EN ISO 4871, i brug LpAZ		dB(A)	60	64
10.7.1	Støjniveau ved førers øre iht. EN 12 053:2001 og EN ISO 4871, køre/løft/tomgang LpAZ		dB(A)	63 / 65	66 / 70
10.7.2	Kropsvibrationer iht. EN 13 059:2002			0.9	-
10.7.3	Hånd-arm vibrationer iht. EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5

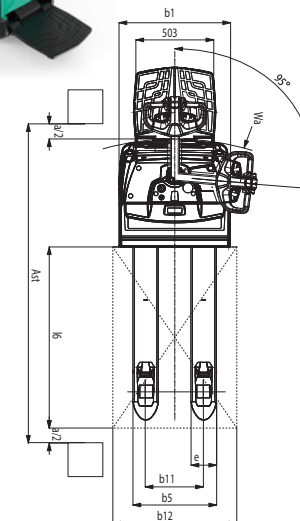
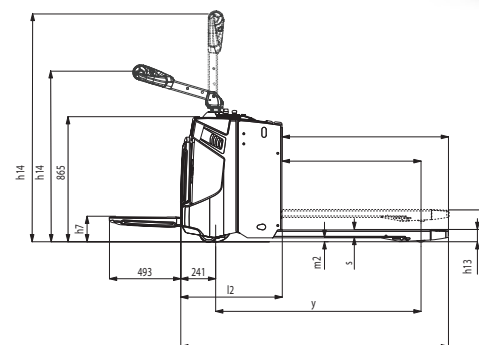
1) Med et 375Ah batteri øges L2 dimensioner med 72mm

Ast = Wa-x+l6+a
 Ast = Arbejdsangsbredde
 Wa = Venderadius
 a = Sikkerhedsafstand (200 mm)
 l6 = Palletlængde

PREMIA ES PALLETRUCK TIL GÅENDE FØRER PBP20N3R

MED FOLDET PLATFORM

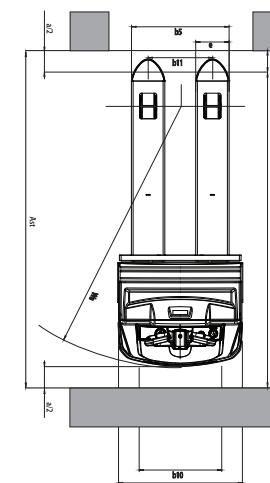
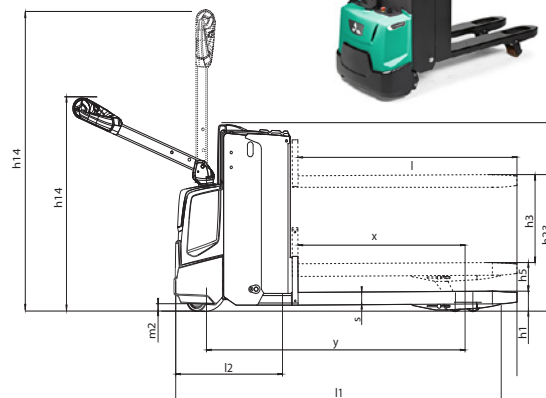
2.0 tons



PBP20N3E

MED HÆVEDE GAFLER

2.0 tons



STANDARDUDSTYR OG EKSTRAUDSTYR

- = Standard
- = Ekstraudstyr

	PBP12N2D	PBP16N3	PBP18N3	PBP20N3	PBP20N3R	PBP20N3E
GENEREL						
Mikrocomputer inkl. Timetæller og batteriindikator med udkobling	●	●	●	●	●	●
Log-in med pinkode, 99 koder	●	-	-	-	-	-
Log-in med pinkode, 4 koder	-	●	●	●	●	●
Forskuet styrearm	●	-	-	-	-	-
Konstruktion til kølelager, ned til 10° C, med rustbeskyttede aksler	●	-	-	-	-	-
Hastighedsreguleret løft og proportionalventil til sænkning, styret af vippekontakt på styrestangshovedet	●	-	-	-	-	-
Elektrisk on/off-ventil til løft og sænkning, styret via vippekontakt på manøvreringsarm	-	●	●	●	●	●
Drivhjul af polyuretan eller gummi	●	-	-	-	-	-
Li-ion-batterier	●	●	●	●	●	●
MILJØ						
Konstruktion til fryselager, 0° C til -35° C (PBP12N2D, 0C° to -30C°)	●	●	●	●	●	●
Modifikation af varm driftstilstand, >30C°	-	●	●	●	●	●
ELEMENTER TIL STYRING AF KØRSEL OG LØFT						
Tiller up drive	●	●	●	●	●	●
UDVALG AF HJUL						
Træk- og lasthjul af polyuretan	●	●	●	●	●	●
Kraftfriktionstrækhjul	●	●	●	●	●	●
Tandem polyurethan lasthjul	●	●	●	●	●	●
Enkelte polyurethan-lasthjul	●	●	●	●	●	●
Drivhjul, der ikke efterlader mærker	●	-	-	-	-	-
Antistatisk drivhjul	●	-	-	-	-	-
ANDET Udstyr						
Fodbeskyttelse af gummi	●	-	-	-	-	-
Diselectric band	●	-	-	-	-	-
Tændingskontakt	●	●	●	●	●	●
Kapacitet 2000 kg på straddles	●	-	-	-	-	-
Piezosummer i stedet for standardhorn	●	-	-	-	-	-
Lad ryglænet	●	●	●	●	●	●
Palle ind- og udgangsruller	-	●	●	●	●	●
Speciel RAL-farve	●	●	●	●	●	●
Indbygget lader 30A	●	●	●	●	●	●
Sidelæns batteriskift, kun 250A og 375Ah batteri	-	-	●	●	●	-
Batteriskiftenhed	-	-	●	●	●	-
Tilbehørsstativ	-	●	●	●	●	●
Arbejdslys	-	●	●	●	●	●
Multifunktions display	●	-	-	-	-	-
Batteri Krybning	●	-	-	-	-	-
Batteriniveau hørbar advarsel	●	-	-	-	-	-
Service alarm	●	-	-	-	-	-
Automatisk log af	●	-	-	-	-	-
Vend tilbage til lav hastighed ved log af	●	-	-	-	-	-

* Et li-ion-batterisystem fås i udvalgte regioner

PREMIA ES

PBP16 - 20N3(R)(E) & PBP12N2D serie

PALLETRUCKS

1.2 – 2.0 tons



Adgang med pinkode



Lad ryglænet

NÅR DRIFTSSIKKERHED BETYDER ALT...



PREMIA
NUMMER ET

Nummer et når det gælder pålidelighed... nummer et når det gælder produktivitet... uanset hvordan driftsforholdene er.

PREMIA eldrevne pallettrucks, der er kompakte, effektive og robuste, imødekommer ethvert behov.

Som ethvert andet produkt, der bærer navnet "MITSUBISHI", drager vores materialehåndteringsudstyr fordel af den enorme arv, de store ressourcer og den avancerede teknologi fra en af verdens største virksomheder – Mitsubishi Heavy Industries Group.

MHI, der udfører teknisk arbejde i relation til rumfartøjer, jettfly, kraftværker med mere, er specialiseret i teknologier, hvor ydeevne, driftssikkerhed og overlegenhed er afgørende for, om der opnås succes eller fiasko...

Så når vi giver et løfte om kvalitet, pålidelighed og værdi for pengene, så ved du, at det er en garanti, vi er i stand til at levere.

Derfor er hver enkelt model i vores prisvindende og omfattende udvalg af gaffel- og lagertrucks produceret med en høj specifikation – for at sikre at den bliver ved med at arbejde for dig. Dag efter dag. År efter år. Uanset arbejdsopgaven. Uanset arbejdsbetingelserne.

DU VIL ALDRIG VÆRE ALENE OM ARBEJDET

Vi sørger for, at dine trucks kan blive ved med at arbejde – på basis af vores omfattende erfaring, vores tekniske fortræffelighed og vores engagement i kundepleje.

Vi er dine lokale eksperter, der har opbakning fra effektive kanaler til hele organisationen bag Mitsubishi Forklift Trucks.

Uanset hvor du befinder dig, så er vi i nærheden – og vi kan imødekomme dine behov.

Bliv klog på hvordan du får mere hos Mitsubishi på vores websted www.mitsubishi-forklift.dk

NOTE: Truckspecifikationer kan variere afhængigt af standard produktionstolerancer, køretøjets stand, dækttype, gulv- eller overfladestand, anvendelser eller driftsmiljø. Truck kan vises med udstyr, som ikke er standard. Specifikke krav til ydeevne/funktioner og lokalt tilgængelige konfigurationer skal drøftes med din Mitsubishi Forklift Trucks. Vi forbedrer vores produkter løbende. Derfor kan brug af visse materialer, optioner eller specifikationer ændres uden varsel.

dkinfo@logisnext.eu

WDaSM2238 (09/22) © 2023 MLE



TotalTruck@TotalTruck.dk / www.lagereksperten.dk



TotalTruck A/S

CVR-nr. DK 26 12 66 22

Lucernetoften 5 · 5550 Langeskov

Tlf. +45 70 27 99 88

Email totaltruck@totaltruck.dk